

## Высокие температуры 35490: BASE 35499 : CURING AGENT 95690

<b>Описание:</b>	HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490 - не содержащее растворитель двухкомпонентное эпоксидное покрытие с содержанием износостойкого противоскользящего наполнителя. При отверждении образует прочное твердое защитное покрытие с хорошей адгезией. Может быть нанесено распылением в один прием одним слоем с минимальной толщиной 2,5 мм (100 мил).
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве особо прочного покрытия для стали и бетона для эксплуатации в суровых коррозионных условиях и/или с ударными нагрузками, например в зоне заплеска и палубы. В случаях, где цветостойкость не имеет большого значения. HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490 подходит для нанесения при температуре выше 20°C/68°F.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F. В воде (без температурного градиента): 35°C/95°F см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
<b>Наличие:</b>	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	41690/ Серо-зеленый
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	100
Теоретический расход:	0.4 м <sup>2</sup> /л [16 sq.ft./US gallon] - 2.5 мм / 100 мил
Точка воспламенения:	>60 °C [>140 °F]
Удельный вес:	1.8 кг/л [15.4 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	5 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	8 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. , 20°C/68°F. Отверждение будет протекать до: 10°C/50°F.
Содержание летучих органических веществ	0 г/л [0 фунт/US галлон]
Срок хранения:	2 лет для ОСНОВЫ и 1 год (25°C/77°F) для CURING AGENT с даты производства. <i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.</i>

### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>35490</b>
Пропорции смешивания:	BASE 35499 : CURING AGENT 95690 5.7 : 1.0 по объему 23.0 : 2.0 по весу
Метод нанесения:	Распылением (небольшие участки: зубчатым шпателем) Минимально допустимая температура для подложки: 20°C/68°F (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Разбавитель (макс. по объему):	<b>Не разбавлять.</b> см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Жизнеспособность:	30 мин. , 30°C/86°F или 1 час., 20°C/68°F.
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	2.5 мм [100 мил]
Толщина пленки, мокрой:	2.5 мм [100 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии со спецификацией.
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии со спецификацией.

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p><b>Новая сталь:</b> Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до мин. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Минимальный профиль поверхности, соответствующий Rugotest No. 3, BN11a, Keane-Tator Comparator, 5.5 G/S или ISO Comparator Coarse (G) или согласно спецификации для последующего(их) слоя(ев). После абразивоструйной очистки тщательно удалите с поверхности пыль и абразивы. (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ) Абразиво очищенные поверхности предпочтительно грунтуются: HEMPADUR 15590.</p> <p><b>Бетон:</b> Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отслаивающегося материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p>Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата.</p> <p>Для облегчения процесса смешивания и перемешивания температура материала ни при каких условиях не должна быть ниже примерно 20°C/68°F.</p> <p>В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.</p>
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPADUR SEALER 05990, HEMPADUR 15590.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPADUR. Если необходимо "разгладить" поверхность, HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 может быть применен.
Примечания	
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.
Условия нанесения:	Требуемая адгезия достигается при нанесении материала непосредственно на сталь. Если необходима грунтовка, наносимая после пескоструйной обработки поверхности, HEMPADUR15590 – обычно рекомендуемый разбавитель.
Толщина пленки/разбавление:	В зависимости от цели и области применения толщина пленки может отличаться от указанной. Не рекомендуется ниже 2500 мкм/100 мил, так как при меньшей толщине не будет гарантировано формирование качественной пленки без пор.
Интервалы перекрытия:	Не разбавлять, так как это влияет на адгезию и когезию окрасочной системы.
Примечание:	Не допускайте загрязнения продукта. Ремонтные работы должны включать повторное нанесение покрытия на часть прилегающего участка с неповрежденным первичным лакокрасочным покрытием, который до начала нанесения должен быть очищен и обработан для придания шероховатости. Если у вас есть сомнения, обратитесь в HEMPEL за специальными инструкциями.
ИЗДАНИЕ:	<b>HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490 Только для профессионального использования.</b> HEMPEL A/S 3549041690